

## 南臺科技大學化學工程與材料工程系高分子材料檢測服務 收費標準

機械性質 檢測	項目		普通費用(元)	備註
MT1	抗拉強度		\$ 2000/件	*此部分之測試,幾乎常 需要使用到標準試片,若 需本中心射出製作試片 需自備料 5 公斤以上, 請參照第三項、試片之 製作。
MT2	抗拉彈性係數			
MT3	伸長率			
MT4	抗折強度		\$ 2000/件	
MT5	抗折彈性係數			
MT6	抗壓強度		\$ 2000/件	
MT7	抗壓彈性係數			
MT8	耐衝擊強度	Izod	\$ 2000/件	

熱性質檢 測	項目	普通費用 (元)	備註
HT1	熔融指數	\$ 2,000/件	HT1
HT2	熱重量分析(TGA)	\$ 2,500/件	超過 1 小時加收 1000 元。
HT3	示差掃描熱量儀(DSC) (包含 Tg、Tm、反應熱、結 晶溫度)	\$ 2,500/件	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 使用液氮低溫,每 件需加收 500 元。</li> <li>• 若超過 1 小時則每 小時加收 1000 元,不足 1 小時, 以 1 小時計。</li> </ul>
HT4	動態機械分析儀(DMA)(E' 、E''、Tanδ)	\$ 2,500/件	
HT5	熱機械分析儀 (TMA)	\$ 2,500/件	
HT6	熱變形溫度(HDT)	\$ 2,000/件	

試片之製作	項目	普通費用 (元)	備註
PM1	射出製作試片需備料 5Kg	\$ 2,500	一次以射 20 組試片為 限; 每多射 20 組則加收 \$ 500
PM2	試片裁切製作	\$ 500/件	
PM3	熱壓成型製作試片	\$ 800/件	
PM4	混練加工(製作試片)	\$ 3,000/件	

其他	項目	普通費用(元)	備註
PO1	金相顯微鏡拍照	\$ 800/件	
PO2	FE-SEM	\$ 2200/hr	
PO3	TEM 觀察與拍照	\$ 2000/hr	
PO4	超微切割機製備 TEM 樣品	\$ 3000/件	
PO5	FT-IR 分析(ATR)	\$ 600/件	
PO6	FT-IR 分析(KBr 壓錠與 Micro	\$ 1000/件	

	IR)		
PO7	XRD	\$ 2000/hr	
PO8	UV	\$ 800/件	
PO9	接觸角	\$ 800/件	
PO10	表面阻抗與體積阻抗	\$ 1000/件	
PO11	四點探針	\$ 500/件	升溫測試 \$ 1200/件
PO12	10 公升聚酯反應槽	\$ 15,000/件 (需兩個工作天)	原物料請自備 (除了對苯二甲酸與乙二醇)
PO13	塑譜儀混練加工	\$ 6,000/半天	原物料請自備
PO14	原子力顯微鏡(Atomic Force Microscope )AFM	\$ 2,200/小時	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 單次申請最低 2 小時，未滿 2 小時以 2 小時計算。</li> <li>● 需自備探針。(建議購買時，詢問樣品適用的型號)</li> </ul>
PO15	水份儀	\$ 1,000/小時	超過 1 小時，每半小時加收 500 元。

南臺科技大學 化學工程與材料工程系 機能性紡織品可行性驗證費用

價目表

• 小型複合紡絲機

試驗名稱	適用客戶	原料	提供成品	預估試驗工作天數	驗證服務費
小型紡絲 /複合紡絲	校外	自備	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 試紡況而定，約 1~3 管 UDY，每管約 200 公克。</li> <li>• 製程參數 (如螺桿至紡絲 pack 溫度設定、當下螺桿壓力、紡絲 pack 壓力等)。</li> <li>• 紡絲產物性質試驗 (配套)。</li> </ul>	14	16,000
	與本中心 簽訂產學 合作計畫 案	自備 or 本中心 準備	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 試紡況而定，約 1~3 管 UDY，每管約 200 公克。</li> <li>• 製程參數 (如螺桿至紡絲 pack 溫度設</li> </ul>	14	10,000

			定、當下螺桿壓力、紡絲pack壓力等)。 • 紡絲產物性質試驗(配套)。		
紡絲產物性質	非配套	自備	IV、紗線丹尼數、強伸度、均勻度。	14	6,000

備註：

- 南臺-南紡共構中心創立成員使用小型複合紡絲機試驗(以下稱本服務)，無須負擔驗證服務費。
- 本服務試驗條件視委託廠商提供原料之性質而定，在合理可操作範圍內調整紡紗相關參數，盡可能達成客戶之成品規格需求；如遇無法紡絲之情況則停紡，經雙方討論後另行處置。
- 如因不可抗拒之事由致「本服務」未能於「預定交期」前完成，本中心將以書面通知委託單位，並與委託單位協議延長「本服務」所需時間。